

DELTA DESIGN

LEHKÉ OBVODOVÉ PLÁŠTĚ

MONTÁŽNÍ NÁVOD
PLECHOVÉ KAZETY, LAMELY
A TRAPÉZOVÉ PLECHY

MONTÁŽNÍ NÁVOD DELTA DESIGN PLECHOVÉ KAZETY, LAMELY A TRAPÉZY

VŠEOBECNĚ

PRACOVNÍ POSTUP

- 1. Projektová dokumentace** – zpracovává se na základě dokumentace skutečného provedení stavby - dodá investor, nebo po zaměření stávajícího stavu objektu - dodávka dle dohody (investor, projektant, dodavatel stavby). Obsahuje všechny údaje nutné pro výrobu a montáž fasádního pláště (výkres podkonstrukce, kladečský plán obkladových prvků, detaily, výpis prvků).
- 2. Osazení kotevních prvků nosného roštu** – dle montážní dokumentace se rozměří a namontují kotevní úhelníky, kotvicí materiál (hmoždinky, šrouby) je dodávkou stavby včetně tahových zkoušek.
- 3. Montáž tepelné izolace a difúzní fólie** – aplikuje se dle požadavků v projektové dokumentaci.
- 4. Montáž svislých prvků nosného roštu** – dle montážní dokumentace se ke kotvám připevní pohledové a nepohledové svislé J profily.
- 5. Montáž systémových prvků** – dle projektové dokumentace se namontují lemování otvorů, okapní plechy, dělicí T profily atp.
- 6. Zaměření obkladových prvků** – provede se kontrola rozměrů nosného roštu a zaměření pro výrobu fasádního obkladu dle skutečného stavu (montážní firma, technik dodavatele opláštění)
- 7. Výroba obkladových prvků** – na základě zaměření na stavbě zpracuje dodavatel výrobní dokumentaci a zadá do výroby.
- 8. Montáž obkladových prvků** – provádí montážní firma a v průběhu montáže řeší doobjednání případných doměrových prvků ve výrobě.

VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ TOLERANCE

Standardní fasádní prvky Delta Design jsou vyrobeny z lakovaného pozinkovaného plechu tloušťky 0,5 – 1,0 mm. Tento materiál podléhá tepelným vlivům a dochází u něj k tepelné roztažnosti. Vliv tepelné roztažnosti se zvětšuje s velikostí plochy materiálu a dalším ovlivňujícím faktorem je barva výrobku (tmavé odstíny se vlivem slunečního záření zahřívají rychleji a na vyšší teploty).

Projevem těchto vlivů jsou mírné deformace v ploše prvku (vyboulení), což je vlastnost materiálu a nelze to brát jako závadu výrobku.

VÝROBNÍ TOLERANCE

Výroba se řídí předepsanou normou třída přesnosti c:

NEPŘEDEPSANÉ MEZNÍ ÚCHYLKY DÉLKOVÝCH ROZMĚRŮ

DLE ČSN ISO 2768, ROZMĚRY [MM]

Třída přesnosti	od 0,5	od 3	od 6	od 30	od 120	od 400	od 1000	od 2000
	do 3	do 6	do 30	do 120	do 400	do 1000	do 2000	do 4000
f	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	-
m	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2
c	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4
v	-	±0,5	±1	±1,5	±2,5	±4	±6	±8

MONTÁŽNÍ TOLERANCE

Systémové fasádní prvky (lemování, okapnice, krycí profily nároží a koutů atp.) a obkladové fasádní prvky (kazety, lamely, trapézy) se montují s tolerancí max. 3 mm na 2 m, nejvýše však 12 mm na 10 m.

Předpokladem dodržení těchto tolerancí je dobrý výchozí stav konstrukce, na kterou je fasádní plášť namontován. V případě rekonstrukcí starších objektů a neodborně zhotovených novostaveb je nutné přihlídnout k tomu, že objekt vykazuje rozměrové odchylky, které ne vždy dokáže nové opláštění budovy vyrovnat.

MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Výrobky jsou standardně dodávány na paletách stejných rozměrů a jsou mezi sebou proloženy tak, aby nedošlo k jejich poškození. Při skládání na stavbě je nutno použít odpovídající techniku (vysokozdvíhový vozík). Pokud je nutné ruční skládání, tak je potřeba ukládat prvky opět na paletu stejných rozměrů a použít proložky mezi jednotlivými kusy a uložit stejným způsobem jako v transportním obalu.

Materiál by měl být skladován na místech chráněných před povětrnostními vlivy a v případě skladování na volném prostranství musí být chráněn krycí plachtou tak, aby byla zachována průvzdušnost a nedocházelo ke kondenzaci vodních par na materiálu.

Zvláštní důraz musí být kladen na skladování materiálu bez povrchové úpravy (měď, hliník, titanizek, Corten apod.) u kterých může dojít vlivem nesprávného skladování k nenávratnému poškození povrchů.

Při manipulaci s výrobky na stavbě při montáži je vždy nutné přemísťovat prvky po jednotlivých kusech, aby nedošlo k jejich mechanickému poškození. U prvků větších délkových nebo plošných rozměrů je nutné zabezpečit dostatek pracovníků na manipulaci, aby nedošlo k deformacím prvků vlivem jejich vlastní hmotnosti.

Plošné prvky musí být přenášeny ve stejné poloze, v jaké budou upevněny na konstrukci.

Dodavatel nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávnou manipulací a skladováním!

OCHRANNÁ FÓLIE.

Kazety a lamely Delta Design jsou standardně dodávány s ochrannou transportní fólií, kterou je nutné po montáži odstranit. Ideální je částečné sejmutí fólie ze zámku kazet před jejich připevněním k podkonstrukci a úplné odstranění z pohledové plochy kazet po dokončení montážních celků, kdy již nehrozí mechanické poškození nebo znečištění povrchu kazet. Toto pravidlo neplatí pro materiály s přírodním povrchem (TiZn, Cu, Al) u kterých by mohlo postupné odstraňování krycí fólie zapříčinit vznik defektů důsledkem nerovnoměrné oxidace materiálu v ploše.

Prvky opatřené ochrannou transportní fólií nesmí být vystavovány vysokým teplotám a přímému slunečnímu záření, jejichž důsledkem by bylo „spečení“ lepící emulze fólie s lakovaným povrchem a její složité sejmutí z povrchu prvků. Stejně riziko hrozí u nízkých teplot, kdy může dojít k odtržení lepící emulze od fólie a jejímu ulpění na ploše výrobku.

BAREVNOST VÝROBKŮ

Materiál na výrobu fasádních obkladových prvků je dodáván ve svitcích a jednotlivé dodávky se mohou mírně lišit v odstínu i při stejné RAL od jednoho výrobce. Proto je nutné, aby buď celá zakázka, nebo, alespoň jednotlivé celé plochy stěn byly objednány najednou včetně všech doměrů a systémových prvků.

Taktéž může dojít k mírným odlišnostem v odstínu mezi plošnými prvky a lemovacími prvky, jelikož dochází k použití různých tlouštěk lakovaných plechů.

ODSTRAŇOVÁNÍ NEČISTOT

Pokud na povrchu výrobků zůstanou po odstranění ochranné fólie zbytky lepící emulze, k čemuž může dojít v místech namáhaných při ohýbání, nebo při nesprávném skladování nebo odstraňování fólie, je nutné její odstranění nejlépe čistým bavlněným hadříkem navlhčeným v benzínovém čističi, nebo jiném rozpouštědle (nutno vždy předem vyzkoušet na malé ploše, zda nedochází k poškození lakovaného povrchu a teprve poté provést plošnou aplikaci).

Pokud dojde k znečištění povrchů výrobků vnějšími vlivy, pak postupujeme podle typu znečištění. Mechanické nečistoty nejprve odstraníme jemným smetáčkem a pak podle typu a síly znečištění otřeme výrobky buď vlažným mýdlovým roztokem, nebo produkty na podobné bázi.

MONTÁŽ PLECHOVÝCH KAZET DELTA DESIGN

MONTÁŽNÍ NÁVOD DELTA PK VK1

ÚVODEM

Kazety DELTA PK VK1 montujeme na připravený svislý nosný rošt, který je tvořen svislými J profily uchycenými na kotevních úhelnících.

J profily, které tvoří zároveň svislou spáru, mají povrchovou úpravu stejné barvy jako kazety.

Na připravený nosný rošt jsou nejprve namontovány systémové klempířské prvky (okapní plechy, lemovací prvky otvorů apod.)

MONTÁŽ KAZET

Montáž zdola – nahoru

Kazety DELTA PK VK1 se na nosný rošt montují po osazení základacího profilu, či okapního plechu podle odpovídajícího detailu montážní dokumentace. Spodní strana kazety částečně překrývá okapní lištu.

První kazeta se připevní v levém spodním rohu šroubem a po srovnání pomocí vodováhy do vodorovné roviny se provede šroubový spoj v pravém spodním rohu.

Další kazeta se přiloží na horní hranu první kazety s mezerou 2 mm mezi hranou spodní kazety a zámkem horní kazety, čehož dosáhneme nejspolehlivěji pomocí předem vyrobeného přípravku pro vymezování spár (vymezovací deska). Následně se kazety ve styčné vodorovné spáře přišroubují k J profilům nosného roštu. U vyšších objektů doporučujeme předem vyznačit na svislých profilech nosného roštu kontrolní body cca v úrovních jednotlivých podlaží a provádět průběžnou kontrolu výškového osazení kazet.

Ve vodorovné rovině je nutno vymezit správnou šířku svislé páry, kterou tvoří jednotlivé pohledové J profily nosného roštu odměřením, tak, jak je stanoveno v montážní dokumentaci, přičemž šířka překrytí kazet přes pohledový J profil by měla být souměrná ke středové ose pohledové plochy J profilu.

Montáž shora – dolů

Tento postup je výhodný při požadavku stavby na rychlejší postup stavebních prací, protože koordinované s montáží fasádního systému může být prováděna postupná demontáž lešení.

Po osazení horní vodorovné linie kazet je možné osadit oplechování atiky a pokračovat v montáži fasádního pláště.

První kazeta se připevní v levém horním rohu šroubem a po srovnání pomocí vodováhy do horizontální roviny se provede šroubový spoj v pravém horním rohu. Další kazeta se podvleče pod zámek horní kazety s mezerou 2 mm mezi hranou spodní kazety a zámkem horní kazety, čehož dosáhneme nejspolehlivěji pomocí předem vyrobeného přípravku pro vymezení spár (vymezovací deska). Následně se kazety ve styčné vodorovné spáře přišroubují k J profilům nosného roštu. Postup montáže je opakován až po spodní kazetu, jejíž spodní strana částečně překrývá okapní lištu.

Ve vodorovné rovině je nutno vymežit správnou šířku spáry, kterou tvoří jednotlivé pohledové J profily nosného roštu odměřením, tak jak je stanoveno v montážní dokumentaci, přičemž šířka překrytí kazet přes pohledový J profil by měla být souměrná ke středové ose pohledové plochy J profilu.

MONTÁŽNÍ NÁVOD DELTA PK VK2

ÚVODEM

Kazety DELTA PK VK2 montujeme na připravený svislý nosný rošt, který je tvořen svislými J profily uchycenými na kotevních úhelnicích.

J profily, které tvoří zároveň svislou spáru, mají povrchovou úpravu stejné barvy jako kazety.

Na připravený nosný rošt jsou nejprve namontovány systémové klempířské prvky (okapní plechy, lemovací prvky otvorů apod.)

MONTÁŽ KAZET

Kazety DELTA PK VK2 se na nosný rošt montují po osazení zakládacího profilu, nebo okapní lišty vždy podle odpovídajícího detailu montážní dokumentace. Spodní strana kazety částečně překrývá okapní lištu (zakládací profil).

První kazeta se připevní na jedné straně dvěma šrouby a po srovnání pomocí vodováhy do vodorovné roviny se provede dotažení obou šroubů.

Další kazeta se přiloží na boční hranu první kazety s mezerou 2 mm mezi boční hranou první kazety a zámkem druhé kazety, čehož dosáhneme nejspolehlivěji pomocí předem vyrobeného přípravku pro vymezení spár (vymezovací deska). Následně se kazety ve styčné svislé spáře přišroubují k J profilům nosného roštu. Kotvení kazet ve vodorovné spáře závisí na délce kazet a je vždy řešeno v rámci montážní dokumentace přidáním svislých kotvicích profilů. U vyšších objektů doporučujeme předem vyznačit na svislých profilech nosného roštu kontrolní body cca v úrovních jednotlivých podlaží a provádět průběžnou kontrolu výškového osazení kazet.

Dále je nutno kontrolovat správnou šířku svislé spáry a dbát na to, aby šířka překrytí kazet byla souměrná na středovou osu plochy svislého J profilu.

ÚVODEM

Kazety DELTA PK SK1 montujeme na připravený svislý nosný rošt, který je tvořen svislými J profily uchycenými na kotevních úhelnicích.

J profily, které tvoří zároveň svislou spáru, mají povrchovou úpravu stejné barvy jako kazety.

Na připravený nosný rošt jsou nejprve namontovány systémové klempířské prvky (okapní plechy, lemovací prvky otvorů apod.)

MONTÁŽ KAZET

Montáž zdola - nahoru

Kazety DELTA PK SK1 se na nosný rošt montují po osazení základacího profilu, nebo okapní lišty, vždy podle odpovídajícího detailu montážní dokumentace. Tyto systémové profily jsou buď opatřeny zámkem pro zasunutí spodního lemu kazety (skrytý spoj), nebo je spoj proveden překrytím spodního lemu kazety přes horní okraj systémového profilu a ve spáře je proveden šroubový spoj (viditelný spoj).

Skrytý spoj - spodní lem první kazety se nejprve osadí do zámku již předem připevněného základacího profilu a po srovnání pomocí vodováhy do vodorovné roviny se provede její přichycení šrouby v horní části ke svislým J profilům nosného roštu.

Viditelný spoj – kazeta se přichytí jedním šroubem ve spodní části a po srovnání pomocí vodováhy do vodorovné roviny se provede její přichycení šrouby ke svislým J profilům nosného roštu nejprve po celé délce kazety ve spodní části a poté i v horní části.

Další kazeta se zasune spodním lemlem do zámků první kazety a provede se kontrola šířky vodorovné spáry. Ke správnému vymezení spár je vhodné použít předem vyrobený přípravek (vymezovací deska). Po kontrole vodorovné roviny pomocí vodováhy se provede přichycení kazety v horní části šrouby ke svislým J profilům nosného roštu.

U vyšších objektů doporučujeme předem vyznačit (podle montážní dokumentace) na svislých profilech nosného roštu kontrolní body cca v úrovních jednotlivých podlaží a provádět průběžnou kontrolu výškového osazení kazet.

Dále je nutno kontrolovat správnou šířku svislé spáry a dbát na to, aby šířka překrytí kazet byla souměrná na středovou osu plochy svislého J profilu.

Montáž shora – dolů

Tento postup je výhodný při požadavku stavby na rychlejší postup stavebních prací, protože koordinovaně s montáží fasádního systému může být prováděna postupná demontáž lešení.

Po osazení horní vodorovné linie kazet je možné osadit oplechování atiky a pokračovat v montáži fasádního pláště shora dolů.

První kazeta se připevní v levém horním rohu šroubem a po srovnání pomocí vodováhy do vodorovné roviny se provede šroubový spoj v pravém horním rohu. Poté se provede přichycení kazety ke svislým J profilům v jejím spodním lemování. Další kazeta se zasune zespodu lemem do zámku již připevněné horní kazety a překontroluje se dodržení předepsané šířky spáry, čehož dosáhneme nejspolehlivěji pomocí předem vyrobeného přípravku pro vymezení spár (vymezovací deska). Tím dojde k překrytí šroubového spoje horní kazety lemem kazety spodní. Postup montáže je opakovaný až po spodní kazetu, jejíž spodní strana částečně překrývá předem namontovanou okapní lištu.

U vyšších objektů doporučujeme předem vyznačit (podle montážní dokumentace) na svislých profilech nosného roštu kontrolní body cca v úrovních jednotlivých podlaží a provádět průběžnou kontrolu výškového osazení kazet.

Ve svislé rovině je nutno vymežit správnou šířku spáry, kterou tvoří jednotlivé pohledové J profily nosného roštu odměřením, tak jak je stanoveno v montážní dokumentaci, přičemž šířka překrytí kazet přes pohledový J profil by měla být souměrná ke středové ose pohledové plochy J profilu.

MONTÁŽNÍ NÁVOD DELTA PK SK2

ÚVODEM

Kazety DELTA PK SK2 montujeme na připravený svislý nosný rošt, který je tvořen svislými J profily uchycenými na kotevních úhelnících.

J profily, které tvoří zároveň svislou spáru, mají povrchovou úpravu stejné barvy jako kazety.

Na připravený nosný rošt jsou nejprve namontovány systémové klempířské prvky (okapní plechy, lemovací prvky otvorů apod.)

MONTÁŽ KAZET

Kazety DELTA PK SK2 se na nosný rošt montují po osazení základacího profilu, nebo okapní lišty, vždy podle odpovídajícího detailu montážní dokumentace. Tyto systémové profily jsou opatřeny zámkem pro zasunutí spodního lemu kazety. Spodní lem kazety se nejprve osadí do zámku základacího profilu a po srovnání pomocí vodováhy do vodorovné roviny se provede její přichycení šrouby v horní části ke svislým J profilům nosného roštu.

Další kazeta se zasune spodním lemem do zámku první kazety a provede se kontrola šířky vodorovné spáry. Ke správnému vymezení spár je vhodné použít předem vyrobený přípravek (vymezovací deska). Po kontrole vodorovné roviny pomocí vodováhy se provede přichycení kazety v horní části šrouby ke svislým J profilům nosného roštu.

U vyšších objektů doporučujeme předem vyznačit (podle montážní dokumentace) na svislých profilech nosného roštu kontrolní body cca v úrovních jednotlivých podlaží a provádět průběžnou kontrolu výškového osazení kazet.

Dále je nutno kontrolovat správnou šířku svislé spáry a dbát na to, aby šířka překrytí kazet byla souměrná na středovou osu plochy svislého J profilu.

MONTÁŽ PLECHOVÝCH LAMEL DELTA DESIGN

MONTÁŽ LAMEL

Lamely Delta Design montujeme na připravený svislý nosný rošt, který je tvořen svislými J profily uchycenými na kotevních úhelnících.

Montáž se provádí buď s viditelnou svislou spárou pomocí dělicích T profilů, nebo jako průběžný prvek bez viditelné svislé spáry napojením pomocí přechodové dilatační lamelové vložky. U viditelné svislé spáry mají dělicí T profily povrchovou úpravu stejné barvy jako lamely.

Na připravený nosný rošt jsou nejprve namontovány systémové klempířské prvky (okapní plechy, lemovací prvky otvorů, dělicí T profily, apod.)

Montáž lamel – viditelná vertikální spára

Před zahájením montáže lamel je nutno nejprve osadit dělicí T profily na svislé J profily nosného roštu a to tak, aby byl použitý spojovací materiál vždy ve volné ploše budoucího umístění lamel, tzn. vždy mimo styčnou plochu zámku lamely a dělicího T profilu.

Vzhledem k tomu, že dělicí T profil bude přichycen k nosnému roštu budoucími šroubovými spoji při uchycení jednotlivých lamel, postačí jen pomocné kotvení při jeho osazení na nosný J profil po cca 1000 mm.

Montáž lamel – průběžná lamela bez viditelné vertikální páry

Tento postup je používán při požadavku na vzhled fasády bez svislých spár, případně při požadavku na členění fasády se svislými spárami, které jsou od sebe vzdáleny více, než dovolují výrobní možnosti a omezení z důvodu tepelné roztažnosti použitých materiálů.

V tomto případě se lamela montuje s pomocí přechodové dilatační lamelové vložky.

Montáž probíhá stejným způsobem jako u viditelné svislé spáry s tím rozdílem, že mezi dvě lamely, které se na sebe napojují, je vsunuta přechodová dilatační lamelová vložka.

MONTÁŽNÍ NÁVOD DELTA LAM SK1

Montáž zdola nahoru – viditelná vertikální spára

Lamely DELTA LAM SK1 se na nosný rošt montují po osazení základacího profilu, nebo okapní lišty, vždy podle odpovídajícího detailu montážní dokumentace. Tyto systémové profily jsou buď opatřeny zámkem pro zasunutí spodního lemu lamely (skrytý spoj), nebo je spoj proveden překrytím spodního lemu lamely přes horní okraj systémového profilu a ve spáře je proveden šroubový spoj (viditelný spoj).

Skrytý spoj – spodní lem první lamely se nejprve osadí do zámku již předem připevněného zakládacího profilu a po srovnání pomocí vodováhy do vodorovné roviny se provede její přichycení šrouby v horní části ke svislým J profilům nosného roštu.

Viditelný spoj – lamela se přichytí do profilu nosného roštu jedním šroubem ve spodní části s přesahem na okapní lištu (dle detailu montážní dokumentace) a po srovnání pomocí vodováhy do vodorovné roviny se provede její přichycení šrouby ke svislým J profilům nosného roštu nejprve po celé délce lamely ve spodní části a poté i v horní části.

Další lamela se zasune spodním lemem do zámku první lamely a provede se kontrola šířky vodorovné spáry. Ke správnému vymezení spár je vhodné použít předem vyrobený přípravek (vymezovací deska). Po kontrole vodorovné roviny pomocí vodováhy se provede přichycení lamely v horní části šrouby ke svislým J profilům nosného roštu.

U vyšších objektů doporučujeme předem vyznačit (podle montážní dokumentace) na svislých profilech nosného roštu kontrolní body cca v úrovních jednotlivých podlaží a provádět průběžnou kontrolu výškového osazení lamel.

Dále je nutno kontrolovat správnou šířku svislé spáry a dbát na to, aby šířka překrytí lamel byla souměrná na středovou osu plochy dělicího T profilu.

Montáž shora dolů – viditelná vertikální spára

Postup montáže shora dolů je výhodný při požadavku stavby na rychlejší postup stavebních prací, protože koordinovaně s montáží fasádního systému může být prováděna postupná demontáž lešení.

Po osazení horní vodorovné linie lamel je možné osadit oplechování atiky a pokračovat v montáži fasádního pláště shora dolů.

První lamela se připevní v levém horním rohu šroubem a po srovnání pomocí vodováhy do vodorovné roviny se provede šroubový spoj v pravém horním rohu. Poté se provede přichycení lamely ke svislým profilům v jejím spodním lemování. Další lamela se zasune zespodu lemem do zámku již připevněné horní lamely a překontroluje se dodržení předepsané šířky spáry, čehož dosáhneme nejspolehlivěji pomocí předem vyrobeného přípravku pro vymezování spár (vymezovací deska). Tím dojde k překrytí šroubového spoje horní lamely lemem lamely spodní. Postup montáže je opakován až po spodní lamelu, jejíž spodní strana částečně překrývá předem namontovanou okapní lištu.

U vyšších objektů doporučujeme předem vyznačit (podle montážní dokumentace) na svislých profilech nosného roštu kontrolní body cca v úrovních jednotlivých podlaží a provádět průběžnou kontrolu výškového osazení kazet.

Ve svislé rovině je nutno vymezit správnou šířku spáry, kterou tvoří jednotlivé pohledové J profily nosného roštu odměřením, tak jak je stanoveno v montážní dokumentaci, přičemž šířka překrytí kazet přes pohledový J profil by měla být souměrná ke středové ose pohledové plochy svislého profilu.

MONTÁŽNÍ NÁVOD DELTA LAM SK2

Lamely DELTA LAM SK2 se na nosný rošt montují po osazení zakládacího profilu, nebo okapní lišty, vždy podle odpovídajícího detailu montážní dokumentace. Tyto systémové profily jsou opatřeny lemem pro zasunutí spodního zámku lamely. Spodní zámek lamely se nejprve osadí do lemu zakládacího profilu a po srovnání pomocí vodováhy do vodorovné roviny se provede její přichycení šrouby v horní ploše lamely ke svislým profilům nosného roštu.

Další lamela se zasune spodním zámkem do horního lemu první lamely a provede se kontrola vodorovné roviny. Po kontrole vodorovné roviny pomocí vodováhy se provede přichycení lamely v horní části šrouby ke svislým profilům nosného roštu.

U vyšších objektů doporučujeme předem vyznačit (podle montážní dokumentace) na svislých profilech nosného roštu kontrolní body cca v úrovních jednotlivých podlaží a provádět průběžnou kontrolu výškového osazení lamel.

Dále je nutno kontrolovat správnou šířku svislé spáry a dbát na to, aby šířka překrytí lamel byla souměrná na středovou osu plochy svislého profilu.

MONTÁŽNÍ NÁVOD DELTA LAM SK3

Lamely DELTA LAM SK3 se na nosný rošt montují po osazení zakládacího profilu, nebo okapní lišty, vždy podle odpovídajícího detailu montážní dokumentace. Tyto systémové profily jsou opatřeny zámkem pro nasazení spodního zámku lamely. Spodní zámek lamely se nejprve osadí do zámku zakládacího profilu a po srovnání pomocí vodováhy do vodorovné roviny se provede její přichycení šrouby v horním lemu lamely ke svislým profilům nosného roštu.

Další lamela se nasadí spodním zámkem do horního zámku první lamely a provede se kontrola vodorovné roviny. Po kontrole vodorovné roviny pomocí vodováhy se provede přichycení lamely v horním lemu šrouby ke svislým profilům nosného roštu.

Je nutné kontrolovat správnou šířku svislé spáry a dbát na to, aby šířka překrytí lamel byla souměrná na středovou osu plochy svislého profilu.

Montáž shora dolů – viditelná vertikální spára

Postup montáže shora dolů je výhodný při požadavku stavby na rychlejší postup stavebních prací, protože koordinovaně s montáží fasádního systému může být prováděna postupná demontáž lešení.

Po osazení horní vodorovné linie lamel je možné osadit oplechování atiky a pokračovat v montáži fasádního pláště shora dolů.

První lamela se připevní v levém horním rohu šroubem a po srovnání pomocí vodováhy do vodorovné roviny se provede šroubový spoj v pravém horním rohu. Poté se provede přichycení lamely ke svislým profilům v jejím spodním lemování. Další lamela se zasune zespodu lemem do zámku již připevněné horní lamely tzv. „na doraz“. Tím dojde k překrytí šroubového spoje horní lamely lemem lamely spodní. Postup montáže je opakován až po spodní lamelu, jejíž spodní lem je překryt namontovanou okapní lištou.

U vyšších objektů doporučujeme předem vyznačit (podle montážní dokumentace) na svislých profilech nosného roštu kontrolní body cca v úrovních jednotlivých podlaží a provádět průběžnou kontrolu výškového osazení kazet.

Ve svislé rovině je nutno vymežit správnou šířku spáry, kterou tvoří jednotlivé pohledové J profily nosného roštu odměřením, tak jak je stanoveno v montážní dokumentaci, přičemž šířka překrytí kazet přes pohledový J profil by měla být souměrná ke středové ose pohledové plochy svislého profilu.

Montáž zdola nahoru – viditelná vertikální spára

Lamely DELTA LAM SK4 se na nosný rošt montují po osazení základního profilu, nebo okapní lišty, vždy podle odpovídajícího detailu montážní dokumentace. Tyto systémové profily jsou buď opatřeny zámkem pro zasunutí spodního lemu lamely (skrytý spoj), nebo je spoj proveden překrytím spodního lemu lamely přes horní okraj systémového profilu a ve spáře je proveden šroubový spoj (viditelný spoj).

Skrytý spoj – spodní lem první lamely se nejprve osadí do zámku již předem připevněného základního profilu a po srovnání pomocí vodováhy do vodorovné roviny se provede její přichycení šrouby v horní části ke svislým J profilům nosného roštu.

Viditelný spoj – lamela se přichytí do profilu nosného roštu jedním šroubem ve spodní části s přesahem na okapní lištu (dle detailu montážní dokumentace) a po srovnání pomocí vodováhy do vodorovné roviny se provede její přichycení šrouby ke svislým J profilům nosného roštu nejprve po celé délce lamely ve spodní části a poté i v horní části.

Další lamela se zasune spodním lemem do zámku první lamely tzv. „na doraz“. Po kontrole vodorovné roviny pomocí vodováhy se provede přichycení lamely v horní části šrouby ke svislým J profilům nosného roštu.

U vyšších objektů doporučujeme předem vyznačit (podle montážní dokumentace) na svislých profilech nosného roštu kontrolní body cca v úrovních jednotlivých podlaží a provádět průběžnou kontrolu výškového osazení lamel.

Dále je nutno kontrolovat správnou šířku svislé spáry a dbát na to, aby šířka překrytí lamel byla souměrná na středovou osu plochy dělicího T profilu.

MONTÁŽ PLECHOVÝCH TRAPÉZŮ DELTA DESIGN

MONTÁŽ TRAPÉZŮ

Trapézy Delta Design montujeme na připravený svislý nosný rošt, který je tvořen svislými J profily uchycenými na kotevních úhelnících. Kotvení se provádí pomocí samovrtných šroubů s těsnící podložkou. Množství a rozmístění spojů závisí na tloušťce použitého materiálu a zatížení působícím na plášť (sání větru atd.).

Montáž se provádí buď s viditelnou svislou spárou pomocí dělicích T profilů, nebo jako průběžný prvek bez viditelné svislé spáry s přesahem nebo s dilatační mezerou. U viditelné svislé spáry mají dělicí T profily povrchovou úpravu stejné barvy jako trapézy.

Na připravený nosný rošt jsou nejprve namontovány systémové klempířské prvky (okapní plechy, lemovací prvky otvorů, apod.)

Před zahájením montáže trapézů s viditelnou svislou spárou je nutno nejprve osadit dělicí T profily na svislé J profily nosného roštu a to tak, aby byl použitý spojovací materiál vždy ve volné ploše budoucího umístění horních hřebenů vln trapézu, tzn. vždy mimo styčnou plochu trapézu a dělicího T profilu.

Vzhledem k tomu, že dělicí T profil bude přichycen k nosnému roštu budoucími šroubovými spoji při uchycení jednotlivých trapézů, postačí jen pomocné kotvení při jeho osazení na nosný J profil po cca 1000 mm.

MONTÁŽNÍ NÁVOD DELTA TR VK1

Trapézy DELTA TR VK1 se na nosný rošt montují po osazení zakládacího profilu, nebo okapní lišty, vždy podle odpovídajícího detailu montážní dokumentace.

Trapézy se upevňují na svislé profily nosného roštu samovrtnými šrouby s těsnící podložkou.

První trapéz se připevní v levém horním rohu šroubem a po srovnání pomocí vodováhy do vodorovné roviny se provede šroubový spoj v pravém horním rohu. Poté se provede přichycení trapézu ve spodních vlnách až ke spodnímu lemování. Další trapéz se napojí na předchozí s přesahem o jednu vlnu a postupně se ve spodních vlnách přikotví k nosnému roštu. Postup je stejný až po poslední trapéz, na který se napojují ukončující systémové prvky podle detailů montážní dokumentace.

MONTÁŽNÍ NÁVOD DELTA TR VK2

Trapézy DELTA TR VK2 se na nosný rošt montují po osazení zakládacího profilu, nebo okapní lišty, vždy podle odpovídajícího detailu montážní dokumentace.

Trapézy se upevňují na svislé profily nosného roštu samovrtnými šrouby přes podložky tvaru klínu se záslepkou

První trapéz se připevní v levém horním rohu šroubem a po srovnání pomocí vodováhy do vodorovné roviny se provede šroubový spoj v pravém horním rohu. Poté se provede přichycení trapézu ve spodních vlnách až ke spodnímu lemování. Další trapéz se napojí na předchozí ve spodní části vlny a postupně se ve spodních vlnách přikotví k nosnému roštu. Postup je stejný až po poslední trapéz, na který se napojují ukončující systémové prvky podle detailů montážní dokumentace.

Povolení k opětovnému přetisku či kopírování tohoto montážního návodu (celku nebo jeho částí), musí být obdrženo v písemné formě od společnosti H & B delta s.r.o., Bobrky 382, 755 01 Vsetín. Tento montážní návod „Delta Design“ je výhradním vlastnictvím společnosti H&B delta s.r.o. Aktuální verze dokumentu je dostupná na internetové adrese www.deltadesign.cz. Právo změn v důsledku vývoje a technických změn vyhrazeno.

H&B delta s.r.o.

Bobrky 302

755 01 Vsetín

T: +420 571 499 130

F: +420 571 499 131

E: info@hbdelta.cz

DELTA DESIGN

LEHKÉ OBVODOVÉ PLÁŠTĚ

www.deltadesign.cz



H&B delta

H & B delta, s.r.o.
Bobrky 382
755 01 Vsetín

T: +420 571 499 130
F: +420 571 499 131
E: info@hbdelta.cz

www.hbdelta.cz